



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost



PLZEŇSKÝ KRAJ

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Podpora talentovaných žáků v Plzeňském kraji

registrační číslo: **CZ.1.07/1.2.03/02.0001**

SBORNÍK

**ODBORNÝ ŘEMESLNÝ KEMP
PRO DŘEVOOBORY A KOVOOBORY**

**STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA,
TACHOV, SVĚTCE 1**

20. - 23. ČERVNA 2016



WWW.PODPORATALENTU.CZ

TENTO PROJEKT JE FINANCOVÁN Z PROSTŘEDKŮ PLZEŇSKÉHO KRAJE

PODPORA TALENTOVANÝCH ŽÁKŮ V PLZEŇSKÉM KRAJI

ŘEMESLNÝ KEMP TRUHLÁŘI

1. OBSAH

1. OBSAH	1
2. ÚVOD	2
3. LEKTOŘI	2
4. ČASOVÝ HARMONOGRAM	3
5. ZAHÁJENÍ	5
6. ODBORNÁ ČÁST	6
7. ZÁVĚR	9
8. POUŽITÁ LITERATURA:	10
9. KONTAKT	10

2. ÚVOD

Střední průmyslová škola Tachov, Světce 1 byla pověřena organizací Řemeslného kempu pro školní rok 2015/2016. Kemp se uskutečnil ve dnech 20.6 až 23. 6. 2016. Zúčastnilo se ho 12 truhlářů ze škol Plzeňského kraje.

Cílem řemeslného kempu je podpora talentovaných žáků 1. ročníku oboru vzdělání 33-56-H/01 Truhlář. Řemeslný kemp plní pro žáky také motivační roli, a proto byla připravena pro účastníky zajímavá uměleckotechnická úloha a pro volný čas zajímavý program.

Při hledání námětu pro úlohu, jsme se rozhodli pro zhotovení hodin. Účastníci vyrobí ciferník, který bude vyroben řezbou do lipového dřeva a následně osazen hodinovým strojkem. Lektoři, kteří odborný program připravovali, byli předpokladem i zárukou, že účastníci o svém oboru získají nové informace a zdokonalí své vědomosti a dovednosti.

3. LEKTOŘI

Jiří Hubálek
Jana Košťálová
Jaromír Hohler

4. ČASOVÝ HARMONOGRAM

Pondělí 20. června 2016

čas od	čas do	činnost	místo
14:00	15:00	registrace účastníků kempu -odevzdání požadovaných potvrzení <i>-ubytování – Domov mládeže</i> <i>-přesun do Jízdárny</i>	Domov mládeže
15:00	16:00	přivítání účastníků kempu a jeho zahájení	Jízdárna Světce
16:00	17:00	prohlídka Jízdárny ve Světcích	
17:00	18:00	prohlídka školy	budova školy
18:00	19:00	večeře	jídlna školy
19:00	21:30	tachovská rozhledna, osobní volno	
22:00		večerka	Domov mládeže

Úterý 21. června 2016

7:00	7:15	budíček	Domov mládeže
7:15	7:45	snídaně	jídlna školy
7:45	8:00	přejezd do areálu dílen v Oldřichově (autobus)	zastávka Světce
8:00	11:15	dopolední výuka	AŠD Oldřichov
11:15	11:45	oběd	AŠD Oldřichov
11:45	14:30	odpolední výuka	AŠD Oldřichov
14:30	15:00	svačina	AŠD Oldřichov
15:00	15:45	přesun na DM, (autobus)	AŠD Oldřichov
15:45	18:00	doprovodný program - Střelnice	Pobřežní 2153
18:00	19:00	večeře	TACHOV,
19:00	21:30	osobní volno	
22:00		večerka	Domov mládeže

Středa 22. června 2016

7:00	7:15	budíček	Domov mládeže
7:15	7:45	snídaně	jídelna školy
7:45	8:00	přejezd do areálu dílen v Oldřichově	Zastávka Světce
8:00	11:15	dopolední výuka	AŠD Oldřichov
11:15	11:45	oběd	AŠD Oldřichov
11:45	14:30	odpolední výuka	AŠD Oldřichov
14:30	15:00	svačina	AŠD Oldřichov
15:00	15:30	přesun - DM , TC	AŠD Oldřichov
15:30	18:00	doprovodný program - Bowling	„Zimní stadion“
18:00	19:00	večeře	TACHOV,
19:00	21:30	osobní volno	
22:00		večerka	Domov mládeže

Čtvrtek 23. června 2016

7:00	7:15	budíček	Domov mládeže
7:15	7:45	snídaně	jídelna školy
7:45	8:45	předání pokojů	
8:45	9:00	přesun do Zámku (autobus)	Tachov
9:00	9:45	příjetí u starosty Města Tachova, závěrečné vyhodnocení kempu	Tachov
9:45	11:50	prohlídka zámku a ukončení	Tachov

5. ZAHÁJENÍ

První den

20. 6. 2016 - pondělí

Účastníci řemeslného kempu se po příjezdu do Světců ubytovali v Domově mládeže, odevzdali nezbytné dokumenty a přešli do blízké budovy Jízdárny.

Zde bylo připraveno slavnostní zahájení Řemeslného kempu. Žáci byli seznámeni se zástupci pořadající školy, zástupci Plzeňského kraje, lektory a zástupcem firmy BHS Corrugated Tachov.



Účastníci se seznámili s posláním odborných řemeslných kempů a s podporou technického vzdělávání Plzeňským krajem.

Podrobně jim byl představen program jednotlivých dnů řemeslného kempu.

Potom byli pozváni na prohlídku Jízdárny - druhé největší v Evropě. Poutavý výklad pana Voltra, pracovníka místního infocentra, umocnil dojem z této monumentální stavby.



Po prohlídce jízdárny následoval výstup na nově postavenou rozhlednou na Vysoké. Po zdolání cca 150 schodů, byli žáci odměněni krásným výhledem na město Tachov a část Českého lesa. Před večerí se uskutečnila ještě prohlídka pořadající školy.

6. ODBORNÁ ČÁST

Druhý den

21. 6. 2016 - úterý

Ráno začalo pro všechny ubytované účastníky kempu v Domově mládeže budičkem. Snídani měli připravenou ve školní jídelně v budově školy. Po snídani nasedli do připraveného autobusu, který je odvezl do areálu školních dílen v Oldřichově.

Druhý den je věnován odborné části řemeslného kempu. Účastníci se v této části seznámí se starými uměleckými řemesly. Intarzií, která se zabývá vykládáním dřeva za použití dých a řezbou do lipového dřeva.

INTARZIE

Lektor, Jaromír Hohler formou přednášky vysvětlil charakteristiku intarzie. Intarzie je plošný obrazec vytvořený z dých různých dřevin, který může být doplněn i jiným dekorativním materiálem – různé kovy, perleť, slonovina, nebo dodatečnou zdobící technikou – např. podbarvováním, vypalováním. Motiv intarzie může mít pravidelný nebo nepravidelný tvar.

Nejstarší technikou dřevěných intarzií bylo vkládání ozdobných útvarů z různých druhů dřev, které se zadlabávaly podle připraveného vzoru do základního masivního dřeva.

Nejprve hovořil o vlastnostech dřeva, které dělíme na fyzikální, mechanické a technologické. Barva, textura a tvrdost jsou významné vlastnosti, které ovlivňují celkový výsledek intarzie. Dřeviny mají mnoho barevných odstínů.



Barva dřeva je jiná u každého druhu dřeviny, ovlivňuje ji také podnebí. Barva dřeva napovídá i o jeho kvalitě.

Textura dřeva je určena anatomickou stavbou dřeva např. - dřeňové paprsky, nebo letokruhy. Jsou různě zbarvené v jarním a letním přírůstku dřeva. Záleží také na způsobu řezu.

Nakonec lektor předvedl - na připravených vzorcích- ukázkou zhotovení šachovnice v jednotlivých fázích výroby včetně dokončovacích prací.



Následovaly i další ukázky hotových intarzií.

ŘEZBA

Záměrem této odborné části řemeslného kempu bylo poskytnout účastníkům počáteční přehled o druzích dřeva vhodných pro řezbu, základních technikách řezby do dřeva, nářadí a pomůckách pro řezbu a povrchových úpravách řezby. Získané informace využijí účastníci ke zhotovení vyřezávaných hodin.

Lektoři vysvětlili základní principy řezání a dlabání dřeva. Předvedli, jak správně držet dlátku, jak použít pomůcky pro upevnění.

Pro účastníky řemeslného kempu bylo (jako pro začátečníky) zvoleno dřevo měkké – lipové. Lipové dřevo je velmi dobře opracovatelné.



Pozvání mezi žáky přijal také mistr řezbář, pan Aleš Turner. Předvedl účastníkům řemeslného kempu se základy řezbářské práce, vlastní pracovní postupy, údržbu a ostření řezbářských dlát. Dále jim předvedl několik technik řezby.

Při řezbě je důležité řezat „přes vlákna“. Při řezání po vláknech se dřevo odtrhává a řezba ztrácí požadovaný tvar. Důležité je také držení opracovávaného dřeva

Po této instruktáži a názorných ukázkách se pustili účastníci řemeslného kempu do plnění zadaného úkolu. Vyrobili ciferník hodin z lipového dřeva pomocí řezby.

Nejdříve si nakreslili návrh řezby na papír, a návrh pak překreslili na připravenou lipovou spárovku. Po seznámení s bezpečností při práci s řezbářskými dlátkami a naostření řezbářských dlát začali žáci své návrhy pod vedením lektora Jiřího Hubálka realizovat. Inspiraci mohli účastníci čerpat z vytištěných variant jednoduchých ciferníků.

Účastníci se projeví jako nápadití a tvořiví. Zanedlouho byly vidět první obrysy budoucích hodin.

V půl třetí lektori krátce vyhodnotili první den odborného kempu. Celkově jej posoudili jako úspěšný.



Po odpolední výuce a svačině si účastníci kempu vyzkoušeli na tachovské střelnici střelbu z luku a vzduchové pistole. Tato část programu se setkala s velkým zájmem mladých řemeslníků, především střelba z luku.

Po večeri následovala prohlídka Tachova a osobní volno.

Třetí den 22. 6. 2016 - středa

Ráno bylo organizované stejně jako předešlý den a po příjezdu do areálu školních dílen v Oldřichově pokračovali žáci v dřevořezbě.

V dopoledních hodinách řezbu postupně dokončovali. Lektori připravili ukázkou a instruktáž k osazení hodinových strojků do ciferníku. Předvedli postup při vyměření osičky hodinového strojku, postup při zhotovení lůžka pro hodinový strojek.

Po tomto kroku si každý účastník dokončoval detaily řezby, provedl jemné vybroušení řezby a finální povrchové úpravy. Potom následovalo osazení hodinového strojku do lůžka a montáž všech prvků důležitých pro správný chod hodinových ručiček.

V závěru lektori posuzovali úroveň výrobků. Vzhledem k tomu, že žáci prováděli řezbu poprvé, vyslovili všem uznání za snahu a kladný přístup.



Nakonec si účastníci kempu sami ohodnotili hotové výrobky a zvolili nejlepší vyrobené hodiny.

Po vyhodnocení výrobků byla pro žáky zorganizovaná prohlídka odborných dílen a učeben, které jsou vybaveny kvalitními CNC stroji a kvalitní digitální technikou, pořízenou z ROP z výzvy č. 19 a č. 27.

V odpoledních hodinách se všichni účastníci kempu sešli společně v areálu dílen při opékání špekáčků a vzájemně si vyměňovali dojmy a poznatky z průběhu kempu.



Odpoledne strávili žáci na bowlingu, do kterého se všichni rádi zapojili, a vítězi byl předán pohár. Po večeri následovalo osobní volno.



Čtvrtý den 23. 6. 2016 - čtvrtek

Poslední den byl spojen s přijetím účastníků v obřadní místnosti tachovského zámku, s vyhodnocením obou částí řemeslného kempu, s vyhodnocením nejlepšího výrobku za část „truhlář“ a „kovovýroba“, s představením jejich autorů a s prohlídkou zámku.

V obřadní síni přijal účastníky Řemeslného kempu starosta Města Tachova pan Jiří Struček. Vyjádřil svůj obdiv nejen k vystaveným výrobkům, ale také k budoucím odborníkům v řemeslné profesi. Popřál všem úspěšné studium a poděkoval za výbornou reprezentaci vysílající školy.



Následovalo zhodnocení průběhu kempu Ivanem Staňkem a vyhlášení nejlepších výrobků a jejich autorů.

Ti obdrželi i věcné odměny. Drobné dárky pro všechny účastníky připravila firma BHS CORRUGATED Fertigungs, Montage, Service, s.r.o. v Tachově, Město Tachov a pořadatel.

Prohlídka nově zrekonstruovaných prostor tachovského zámku zaujala a byla příjemnou tečkou na konci čtvrtého dne Řemeslného kempu.



7. ZÁVĚR

Řemeslný kemp a jeho programová náplň se líbila. Průběh kempu nebyl narušen žádnou mimořádnou událostí, účastníci dodrželi všechna dohodnutá pravidla, pochvalně se vyjádřili k nápaditému zadání, k prostorám a vybavení školy.

Řezba se žákům líbila, zaujala je a ověřila jejich tvořivost, trpělivost a soustředění na vlastní úkol.



Odměnou za usilovnou práci jim byly vyřezávané, funkční hodiny, se kterými se rádi pochlubí rodičům, kamarádům i spolužákům.

Zvláštní poděkování patří řezbáři panu Aleši Turnerovi, řezbáři panu Stanislavu Smetanovi a firmě BHS CORRUGATED Fertigungs, Montage, Service, s.r.o. Tachově.

8. POUŽITÁ LITERATURA:

NUTSCH, W, aj. *Příručka pro truhláře*. 1. vydání. Praha: Sobotáles, 1999. ISBN 80-85920-60-3

MINÁŘ, Marek. *Řezbářství*. Praha: Grada, 2005, ISBN 978-80-247-0743-3.

DENNING, A. *Řezbářství - Detailní postupy a techniky krok za krokem*. 1. vydání. Praha: Slovart, 2012. 978-80-7391-682-4

9. KONTAKT

Jiří Hubálek
Střední průmyslová škola, Tachov, Světce 1
miroslav.vlcek@sps-tachov.cz

Jaroslav Hohler
Střední průmyslová škola, Tachov, Světce 1
jaroslav.hohler@sps-tachov.cz

Jana Košťálová
Střední průmyslová škola, Tachov, Světce 1
jana.kostalova@sps-tachov.cz



PODPORA TALENTOVANÝCH ŽÁKŮ V PLZEŇSKÉM KRAJI

ŘEMESLNÝ KEMP KOVOVÝROBA

1. OBSAH

1. OBSAH	11
2. ÚVOD	12
3. LEKTOŘI	12
4. ČASOVÝ HARMONOGRAM	13
1. ZAHÁJENÍ	15
2. ODBORNÁ ČÁST	16
3. ZÁVĚR	19
4. POUŽITÁ LITERATURA:	20
5. KONTAKT	20

2. ÚVOD

Střední průmyslová škola Tachov, Světce 1 byla pověřena organizací Řemeslného kempu pro školní rok 2015/2016. Kemp se uskutečnil ve dnech 20.6 až 23. 6. 2016. Zúčastnilo se ho 12 truhlářů ze škol Plzeňského kraje.

Cílem řemeslného kempu je podpora talentovaných žáků 1. ročníku oboru vzdělání 33-56-H/01 Truhlář. Řemeslný kemp plní pro žáky také motivační roli, a proto byla připravena pro účastníky zajímavá uměleckotechnická úloha a pro volný čas zajímavý program.

Při hledání námětu pro úlohu, jsme se rozhodli pro zhotovení hodin. Účastníci vyrobí ciferník, který bude vyroben řezbou do lipového dřeva a následně osazen hodinovým strojkem. Lektoři, kteří odborný program připravovali, byli předpokladem i zárukou, že účastníci o svém oboru získají nové informace a zdokonalí své vědomosti a dovednosti.

3. LEKTOŘI

Petr Orthacker
Michal Polanský

4. ČASOVÝ HARMONOGRAM

Pondělí 20. června 2016

čas od	čas do	činnost	místo
14:00	15:00	registrace účastníků kempu -odevzdání požadovaných potvrzení <i>-ubytování – Domov mládeže</i> <i>-přesun do Jízdárny</i>	Domov mládeže
15:00	16:00	přivítání účastníků kempu a jeho zahájení	Jízdárna Světce
16:00	17:00	prohlídka Jízdárny ve Světcích	
17:00	18:00	prohlídka školy	budova školy
18:00	19:00	večeře	jídelsna školy
19:00	21:30	tachovská rozhledna, osobní volno	
22:00		večerka	Domov mládeže

Úterý 21. června 2016

7:00	7:15	budíček	Domov mládeže
7:15	7:45	snídaně	jídelsna školy
7:45	8:00	přejezd do areálu dílen v Oldřichově (autobus)	zastávka Světce
8:00	11:15	dopolední výuka	AŠD Oldřichov
11:15	11:45	oběd	AŠD Oldřichov
11:45	14:30	odpolední výuka	AŠD Oldřichov
14:30	15:00	svačina	AŠD Oldřichov
15:00	15:45	přesun na DM, (autobus)	AŠD Oldřichov
15:45	18:00	doprovodný program - Střelnice	Pobřežní 2153
18:00	19:00	večeře	TACHOV,
19:00	21:30	osobní volno	
22:00		večerka	Domov mládeže

Středa 22. června 2016

7:00	7:15	budíček	Domov mládeže
7:15	7:45	snídaně	jídelna školy
7:45	8:00	přejezd do areálu dílen v Oldřichově	Zastávka Světce
8:00	11:15	dopolední výuka	AŠD Oldřichov
11:15	11:45	oběd	AŠD Oldřichov
11:45	14:30	odpolední výuka	AŠD Oldřichov
14:30	15:00	svačina	AŠD Oldřichov
15:00	15:30	přesun - DM , TC	AŠD Oldřichov
15:30	18:00	doprovodný program - Bowling	„Zimní stadion“
18:00	19:00	večeře	TACHOV,
19:00	21:30	osobní volno	
22:00		večerka	Domov mládeže

Čtvrtek 23. června 2016

7:00	7:15	budíček	Domov mládeže
7:15	7:45	snídaně	jídelna školy
7:45	8:45	předání pokojů	
8:45	9:00	přesun do Zámku (autobus)	Tachov
9:00	9:45	příjetí u starosty Města Tachova, závěrečné vyhodnocení kempu	Tachov
9:45	11:50	prohlídka zámku a ukončení	Tachov

1. ZAHÁJENÍ

První den

20. 6. 2016 - pondělí

Účastníci řemeslného kempu se po příjezdu do Světců ubytovali v Domově mládeže, odevzdali nezbytné dokumenty a přešli do blízké budovy Jízdárny.

Zde bylo připraveno slavnostní zahájení Řemeslného kempu. Žáci byli seznámeni se zástupci pořádající školy, zástupci Plzeňského kraje, lektory a zástupcem firmy BHS Corrugated Tachov.



Účastníci se seznámili s posláním odborných řemeslných kempů a s podporou technického vzdělávání Plzeňským krajem.

Podrobně jim byl představen program jednotlivých dnů řemeslného kempu.

Potom byli pozváni na prohlídku Jízdárny - druhé největší v Evropě. Poutavý výklad pana Voltra, pracovníka místního infocentra, umocnil dojem z této monumentální stavby.



Po prohlídce jízdárny následoval výstup na nově postavenou rozhlednou na Vysoké. Po zdolání cca 150 schodů, byli žáci odměněni krásným výhledem na město Tachov a část Českého lesa. Před večerí se uskutečnila ještě prohlídka pořádající školy.

2. ODBORNÁ ČÁST

Druhý den

21. 6. 2016 - úterý

Ráno začalo pro všechny ubytované účastníky kempu v Domově mládeže budíčkem. Snídani měli připravenou ve školní jídelně v budově školy. Po snídani nasedli do připraveného autobusu, který je odvezl do areálu školních dílen v Oldřichově.

Druhý den je věnován odborné části řemeslného kempu. Účastníci se v této části seznámí s netradičními technikami ručního zpracování plechů z barevných kovů a jejich povrchovou úpravou tepáním a s využitím různých tvarových pomůcek.

Po převléknutí do pracovního oděvu a obuvi se účastníci kempu se svými lektory sešli v zámečnické dílně, kde bylo provedeno poučení o pohybu v areálu, BOZ, žáci byli seznámeni se stroji, nástroji a pomůckami a řádem dílny.



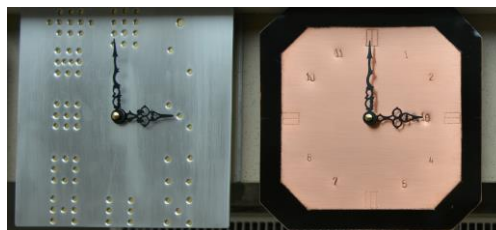
Následně lektori představili výrobek, který budou žáci zhotovovat – kovový ciferník hodin. Připravili pro ně pestrý výběr materiálů. Měděný plech, mosazný plech, duralový plech. Ciferní může být zhotoven také kombinací těchto materiálů.

Pro výrobu ciferníku pomocí tepání, byla ve školní kovoobráběcí dílně v Tachově vyrobena speciální tepací kladívka. Mimo to žáci používali tyto další stroje, nástroje a pomůcky: pájecí souprava, sloupovou vrtačku, tabulové nůžky, brusku na nástroje, kladivo, sekáč, průbojníky různých velikostí,



rýsovací jehlu, úhelník, úhломěr, ruční nůžky na plech, pájecí soupravu, pilníky různých velikostí a tvarů, posuvné měřítko, ocelové pravítko, gumovou paličku, leštící lapovací papír, brusné hranoly, brusnou pastu, leštící kotouč do vrtačky. Pro dokončení a estetickou úpravu povrchu byl připraven bezbarvý lak ve spreji, několik druhů barev ve spreji, permanentní popisovače a k tomu pochopitelně ředidlo, pokud se něco barvou nepovedlo.

První hodina práce znamenala, nakreslit si na papír nějaký návrh a připravit pracovní postup. Své nápady a myšlenky konzultovali s lektory, kteří jim byli velmi nápomocni. Pro inspiraci byly žákům k dispozici vytištěné náměty různých tvarů ciferníků.



Měkký měděný plech se kombinoval s tvrdým plechem z mosazi a duralu. Kombinace materiálů znamenala také jejich spojení. Byla připravena možnost spojování pájením na měkko (zdroj tepla, cín), nebo pomocí lepení.

Obě technologie nerozebíratelného spojování byly žákům formou instruktáže představeny. Většina těch, kteří kombinovali materiály, se rozhodla pro lepení.

Ke konci prvního dne většina žáků měla jasno o tvaru ciferníku i formě zobrazení hodin a minut. Lektoři krátce zhodnotili dosavadní výsledky a žáky pochválili za jejich pozitivní přístup k zadané úloze.

Potom začala pro účastníky kempu další část dne a to cesta do sportovního areálu - střelnice v Tachově. Zde byla připravena soutěž ve střelbě ze vzduchové pušky a z luku. Dvě hodiny střelby byly zážitkem nejen pro žáky, ale i doprovod, který si mezi sebou také zasoutěžil.



Třetí den 22. 6. 2016 - středa

Počasí nádherné a pracovní den začíná opět budíčkem, snídaní v jídelně školy a odjezdem na již známé místo do Oldřichova.

Vědomosti a zručnost nabyté v předešlém pracovním dnu byly zřejmé a projevíly se jednoznačně kladně při tvorbě a kreativitě jednotlivých „kempařů“. Velkou pomocí pro všechny bylo, že povrchovou úpravu stříkáním barvou i akrylovým bezbarvým lakem, řídil a organizoval jeden z lektorů. Lektoři také vysvětlili technologický postup při osazení hodinového strojku a žáci začali své hodiny kompletovat.

V průběhu dne se hotové hodiny začaly shromažďovat a výsledky byly velmi pohledné a pozoruhodné. Celkový výsledek všech prací byl odpovídající vloženému úsilí všech.



Na konci dne si účastníci kempu sami mezi sebou zhodnotili práce a hlasovali pro vítěze v obou řemeslech.



Po vyhodnocení výrobků byla pro žáky zorganizovaná prohlídka odborných dílen a učeben, které jsou vybaveny kvalitními CNC stroji a kvalitní digitální technikou, pořízenou z ROP z výzvy č. 19 a č. 27.

V odpoledních hodinách se všichni účastníci kempu sešli společně v areálu dílen při opékání špekáčků a vzájemně si vyměňovali dojmy a poznatky z průběhu kempu.

Odpoledne strávili žáci na bowlingu, do kterého se všichni rádi zapojili, a vítězi byl předán pohár. Po večeri následovalo osobní volno.



Zábava i podvečerní osobní volno byly po pracovním vypětí opravdu zasloužené. Opětovné krátké setkání před večerkou na internátě znamenalo, že účastníci byli spokojeni jak s výsledky svojí práce, tak i s organizací i mimopracovní činností. A při usínání už mohli všichni jen doufat, že právě oni budou vítězem.

Čtvrtý den 23. 6. 2016 - čtvrtek

Poslední den byl spojen s přijetím účastníků v obřadní místnosti tachovského zámku, s vyhodnocením obou částí řemeslného kempu, s vyhodnocením nejlepšího výrobku za část „truhlář“ a „kovovýroba“, s představením jejich autorů a s prohlídkou zámku.

V obřadní síni přijal účastníky Řemeslného kempu starosta Města Tachova pan Jiří Struček. Vyjádřil svůj obdiv nejen k vystaveným výrobkům, ale také k budoucím odborníkům v řemeslné profesi. Popřál všem úspěšné studium a poděkoval za výbornou reprezentaci své školy.



Následovalo zhodnocení průběhu kempu Ivanem Staňkem a vyhlášení nejlepších výrobků a jejich autorů.

Ti obdrželi i věcné odměny. Drobné dárky pro všechny účastníky připravila firma BHS CORRUGATED Fertigungs, Montage, Service, s.r.o. v Tachově, Město Tachov a pořadatel.

Prohlídka nově zrekonstruovaných prostor tachovského zámku zaujala a byla příjemnou tečkou na konci čtvrtého dne Řemeslného kempu.

3. ZÁVĚR

Řemeslný kemp a jeho programová náplň se líbila. Průběh kempu nebyl narušen žádnou mimořádnou událostí, účastníci dodrželi všechna dohodnutá pravidla, pochvalně se vyjádřili k nápaditému zadání, k prostorám a vybavení školy. Netradiční práce s barevnými kovy se žákům líbily, zaujaly je a ověřily jejich tvořivost, trpělivost a soustředění na vlastní úkol. Odměnou za usilovnou práci jim byly funkční hodiny, se kterými se rádi pochlubí rodičům, kamarádům i spolužákům.

Zvláštní poděkování patří firmě BHS CORRUGATED Fertigungs, Montage, Service, s.r.o. Tachově.



4. POUŽITÁ LITERATURA:

DILLINGER, Josef a kol. Moderní strojírenství: pro školu i praxi. Vydání první. Praha: Europa-Sobotáles, 2007. ISBN 978-80-86706-19-1.

GOŇA, K., RÉVAY P., VONDRUŠKA Š. *Umělecké kovářství*. 1. vydání Praha: Grada, 2005. ISBN 80-247-0918-X.

POKORNÝ, K., MATOUŠEK, J., *Mistři uměleckých řemesel*. 1. vydání Praha: BB/artGrada, 2014. 978-80-7461-457-6

5. KONTAKT

Petr Orthacker
Střední průmyslová škola, Tachov, Světce 1
petr.orthacker@sps-tachov.cz

Michal Polanský
Střední průmyslová škola, Tachov, Světce 1
michal.polansky@sps-tachov.cz

